

Zertifikat

TN DIN2303 Q1 BK2 161 2026

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8125078603 / 30725 / 11.09.2026 - 30.06.2027

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Der Betrieb

FIT AG
Am Grohberg 1
92331 Lupburg
Deutschland

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen / Hartlöten / thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt relevante Arbeiten an wehrtechnischen Produkten in folgendem Umfang auszuführen:

Klasse: **Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen**

Bauteilklasse: **BK2**

Prozesse: **121, 135, 523**
gemäß DIN EN ISO 4063

Werkstoffe: **1.1, 1.2, 8.1**
gemäß DIN EN ISO 15608

Hamburg, 11.09.2026

TÜVNORD

Digital unterschrieben
von Bremer Nils



Anerkannte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Hinweise und Auflagen

TN DIN2303 Q1 BK2 161 2026

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8125078603 / 30725 / 11.09.2026 - 30.06.2027

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Anwendungsgebiet: Entwicklung und Produktion von metallischen Bauteilen durch additive und konventionelle Fertigungstechnologien

Aufsichtsperson: Thomas Piendl, Kompetenzniveau gemäß ISO 14731: umfassend
Vertreter: Björn Kleemann, Kompetenzniveau gemäß ISO 14731: umfassend
Norman Korn, Kompetenzniveau gemäß ISO 14731: spezifisch

Weitere Bemerkungen: Angewendete additive Fertigungsprozesse für
Materialauftrag mit gerichteter Energieeinbringung (DED):
121 - SAAM, 135 - WAAM, 523 - LMD

Certificate

TN DIN2303 Q1 BK2 161 2026

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8125078603 / 30725 / 11.09.2026 - 30.06.2027

Certificate of the Manufacturer Qualification acc. to DIN 2303

The Company **FIT AG**
Am Grohberg 1
92331 Lupburg
Germany

has shown on request and after a workshop inspection, that it fulfils the quality requirements of manufacturer and repair workshops for military products by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this approval, the workshop is authorised to carry out relevant works on military products of:

Class: **Class Q1 - with general Requirements**

Component class: **BK2**

Processes: **121, 135, 523**
acc. to EN ISO 4063

Material: **1.1, 1.2, 8.1**
acc. to CEN ISO/TR 15608

Hamburg, 11.09.2026

TÜVNORD

Digitally signed
by Bremer Nils



Recognised Body

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

Notes and Restrictions

TN DIN2303 Q1 BK2 161 2026

Report No. / Manufacturer No. / Validity remark: 8125078603 / 30725 / 11.09.2026 - 30.06.2027

General Rules

1. This approval shall be presented on request, prior to the execution of welding work by the competent authority or the contractor.
2. For advertising and other purposes, this approval may only be reproduced or published in whole. The text of advertising leaflets shall not be inconsistent with this approval.
3. Change of the person(s) named in this certificate for the performance of welding supervision tasks, as well as changes in the welding process or essential parts of the operational equipment necessary for the welding work shall be reported to the recognized body in proper time and will be re-examined if necessary.
4. If there are doubts about the suitability of the company, unannounced inspections and inspections during operation done by the accredited body are anytime possible.
5. This approval may be withdrawn, supplemented or amended at any time, with immediate effect and without compensation, in particular if the conditions under it was granted have changed or if the rules of this approval are not met.
6. At least two months before the expiry of the period of validity, an application shall be submitted to the recognized body again if suitability should be further certified.

Area of application:	Development and production of metallic components using additive and conventional manufacturing technologies
Welding supervisor:	Thomas Piendl, competence level acc. to ISO 14731: comprehensive
Deputy:	Björn Kleemann, competence level acc. to ISO 14731: comprehensive Norman Korn, competence level acc. to ISO 14731: specific
Further remarks:	Applied additive manufacturing processes for material application with Directed Energy Deposition (DED): 121 - SAAM, 135 - WAAM, 523 - LMD