



POLYURETHAN (1 von 2)

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyurethan, die im Vakuumguss hergestellt werden.



Name	Farbe	Ähnlich zu	Eigenschaften	Shore	Dichte (25 °C) g/cm ³	Biege-E-Modul MPa	Biegefestigkeit MPa	Bruchdehnung/Reißdehnung %	Schlagzähigkeit nach Charpy kJ/m ²	Max. Zugfestigkeit MPa	Zug-E-Modul MPa	Glasübergangstemperatur (TG) °C	Formbeständigkeitstemperatur °C
Elastische Vakuumgießharze													
FIT45 - 30 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	30 A	1,1	-	-	475	-	2,2	-	-	70
FIT45 - 40 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	40 A	1,1	-	-	350	-	2,5	-	-	70
FIT45 - 50 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	50 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 60 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	60 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 70 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	70 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 80 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	80 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 95 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	95 A	1,1	-	-	300	-	20,4	-	-	70
Halbsteife Vakuumgießharze													
FIT PU 55	Bernstein	PP/HDPE	Gute Temperaturbeständigkeit	50-55 D	1,08	-	-	750	-	15	-	-	-40/+90
FIT PU 56	Bernstein	PP/HDPE	Hohe Schockdämpfung, kein Bruch, flexibel	70 D	-	580	24	50	21	20	650	-	80
FIT PU 57	Weißlich	PP/HDPE	Gut für Schnapper und Rasthaken geeignet	75 D	-	900	35	35	60	32	1000	>120	95
FIT PU 57 GF	Weißlich	PP/HDPE	Gut für Schnapper und Rasthaken geeignet	75 D	-	1800	-	6	-	45	-	>120	95



POLYURETHAN (2 von 2)

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyurethan, die im Vakuumguss hergestellt werden.



Name	Farbe	Ähnlich zu	Eigenschaften	Shore	Dichte (25 °C) g/cm ³	Biege-E-Modul MPa	Biegefestigkeit MPa	Bruchdehnung/Reißdehnung %	Schlagzähigkeit nach Charpy kJ/m ²	Max. Zugfestigkeit MPa	Zug-E-Modul MPa	Glasübergangstemperatur (TG) °C	Formbeständigkeitstemperatur °C
Steife Vakuumgießharze													
FIT PU 63	Weiß	ABS	Schlagzähe, gut einfärbbar	80 D	1,13	2050	80	5	-	56	1850	110	100
FIT PU 65	Schwarz	ABS	Hoher Temperaturbereich bis 130°C	80 D	1,14	2300	80	13	60	60	1800	-	130
FIT PU 65 GF	Schwarz	ABS-GF	Hoher Temperaturbereich bis 130°C	80 D	1,14	2700	-	3	-	68	-	-	130
FIT PU 67	Weiß/gelblich	PA 6.6/PPS/PEEK	Hoch temperaturbeständig	80 D	1,19	1850	80	13	41	61	-	220	195
FIT PU 68 GF	Weißlich	PA-GF	Hochsteif, hohe Biegefestigkeit	85 D	1,2	4500	150	3	30	85	-	95	90
Transparente Vakuumgießharze													
FIT PU 71	Transparent	Gummi	Gut einfärbbar, UV-Stabil	25 D	1,04	-	-	170	-	5	-	-	-
FIT PU 72	Transparent	PC/PMMA	Gut einfärbbar, UV-Stabil	85 D	1,06	2400	110	7,5	48	66	2400	95	85
Flammhemmende Vakuumgießharze													
FIT PU 81	Schwarz	Gummi	Selbstverlöschend, geringe Weiterreißfestigkeit, UL94:V-0	55 A	1,3	-	-	267	-	2,1	-	-50 bis +120	N/A
FIT PU 82	Schwarzbraun	ABS	Selbstverlöschend, schwer entflammbar, UL94:V-0	80 D	1,15	1500	65	5	-	60	-	-	130
Silikone													
FIT SI 40A	Opak transparent	Silikon	Hochelastisch, extreme Weiterreißfestigkeit	40 A	1,1	-	-	360	-	5,5	-	-	-
FIT SI 60A	Beige	Silikon	Hohe mechanische Festigkeit	60 A	1,35	-	-	140	-	4,5	-	-	-