



MATERIAL DATA SHEET

MATERIALDATENBLATT

SLS

Material data sheet for polyamide parts produced by Selective Laser Sintering.

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyamid, die im Selektiven Lasersintern hergestellt werden.

PA 12

Material properties Materialeigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Max. tensile strength (x/y/z) Max. Zugfestigkeit (x/y/z)	48/48/42	MPa	ISO 527-1/-2
Tensile modulus (x/y/z) Zugmodul (x/y/z)	1600/1600/1550	MPa	ISO 527-1/-2
Flexural modulus (23°C) Biegemodul (23°C)	1500	MPa	ISO 178
Charpy-impact strength (23°C) Schlagzähigkeit nach Charpy (23°C)	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-notched impact strength (23°C) Kerbschlagzähigkeit nach Charpy (23°C)	4.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Elongation at break (x/y/z) Bruchdehnung (x/y/z)	18/18/4	%	ISO 527-1/-2
Shore hardness D (15s) Shorehärte D (15s)	75	-	ISO 868
Process-related properties Herstellungsspezifische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Density Dichte	930	kg/m ³	-
Achievable part accuracy ¹⁾ Genauigkeit ¹⁾	± 0.2	%	-
Thermal properties Thermische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Vicat-softening temperature (50°C/h 50N) Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	163	°C	ISO 306
Heat deflection temperature (1.80 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (1,80 MPa)	86	°C	ISO 75-1/-2
Heat deflection temperature (0.45 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	130	°C	ISO 75-1/-2

Mentioned mechanical properties are optimum values according to manufacturer.

¹⁾ Accuracy varies according to geometry, part orientation and print size
± 0.2 % (with lower limit of ± 0.1 mm). Distortion may cause greater deviation.

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.

¹⁾ Die Genauigkeit variiert je nach Geometrie, Ausrichtung und Größe des Bauteils
± 0,2 % (Untergrenze ± 0,1 mm). Durch Verzug kann es zu größeren
Abweichungen kommen.



MATERIAL DATA SHEET

MATERIALDATENBLATT

SLS

Material data sheet for glass bead filled polyamide parts produced by Selective Laser Sintering.

Materialdatenblatt für Bauteile aus glaskugelgefülltem Polyamid, die im Selektiven Lasersintern hergestellt werden.

PA GF

Material properties Materialeigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Max. tensile strength (x/y/z) Max. Zugfestigkeit (x/y/z)	51/51/47	MPa	ISO 527-1/-2
Tensile modulus (x/y/z) Zugmodul (x/y/z)	3200/3200/2500	MPa	ISO 527-1/-2
Flexural modulus (23°C) Biegemodul (23°C)	2900	MPa	ISO 178
Flexural strength Biegefestigkeit	73	MPa	ISO 178
Charpy-impact strength (23°C) Schlagzähigkeit nach Charpy (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-notched impact strength (23°C) Kerbschlagzähigkeit nach Charpy (23°C)	5.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Elongation at break (x/y/z) Bruchdehnung (x/y/z)	9/9/5.5	%	ISO 527-1/-2
Shore hardness D (15s) Shorehärte D (15s)	80	-	ISO 868
Process-related properties Herstellungsspezifische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Density Dichte	1220	kg/m ³	-
Achievable part accuracy Genauigkeit	± 0.2	%	-
Thermal properties Thermische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Vicat-softening temperature (50°C/h 50N) Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	166	°C	ISO 306
Heat deflection temperature (1.80 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (1,80 MPa)	96	°C	ISO 75-1/-2
Heat deflection temperature (0.45 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	157	°C	ISO 75-1/-2

Mentioned mechanical properties are optimum values according to manufacturer.

¹⁾ Accuracy varies according to geometry, part orientation and print size ± 0.2 % (with lower limit of ± 0.1 mm). Distortion may cause greater deviation.

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.

¹⁾ Die Genauigkeit variiert je nach Geometrie, Ausrichtung und Größe des Bauteils ± 0,2 % (Untergrenze ± 0,1 mm). Durch Verzug kann es zu größeren Abweichungen kommen.



MATERIAL DATA SHEET

MATERIALDATENBLATT

SLS

Material data sheet for aluminum filled polyamide parts produced by Selective Laser Sintering.

Materialdatenblatt für Bauteile aus mit Aluminium gefülltem Polyamid, die im Selektiven Lasersintern hergestellt werden.

ALUMIDE

Material properties Materialeigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Max. tensile strength (x/y) Max. Zugfestigkeit (x/y)	48/48	MPa	ISO 527-1/-2
Tensile modulus (x/y) Zugmodul (x/y)	3800/3800	MPa	ISO 527-1/-2
Flexural modulus (23°C) Biegemodul (23°C)	3600	MPa	ISO 178
Flexural strength (x) Biegefestigkeit (x)	72	MPa	ISO 178
Charpy-impact strength (23°C) Schlagzähigkeit nach Charpy (23°C)	29	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-notched impact strength (23°C) Kerbschlagzähigkeit nach Charpy (23°C)	4.6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Elongation at break Bruchdehnung	4	%	ISO 527-1/-2
Shore hardness D (15s) Shorehärte D (15s)	76	-	ISO 868
Process-related properties Herstellungsspezifische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Density Dichte	1360	kg/m ³	-
Achievable part accuracy ¹⁾ Genauigkeit ¹⁾	± 0.2	%	-
Thermal properties Thermische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Vicat-softening temperature (50°C/h 50N) Vicat-Erweichungstemperatur (50°C/h 50N)	169	°C	ISO 360
Heat deflection temperature (1.80 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (1,80 MPa)	144	°C	ISO 75-1/-2
Heat deflection temperature (0.45 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa)	175	°C	ISO 75-1/-2
Electrical properties Elektrische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Dielectric constant (1MHz/100 Hz) Dielektrizitätszahl (1MHz/100 Hz)	10/13	-	IEC 60250
Surface resistivity Spezifischer Oberflächenwiderstand	5E14	Ω	IEC 60093
Dielectric strength Elektrische Durchschlagfestigkeit	0.1	kV/mm	IEC 60243-1

Mentioned mechanical properties are optimum values according to manufacturer.

¹⁾ Accuracy varies according to geometry, part orientation and print size ± 0.2 % (with lower limit of ± 0.1 mm). Distortion may cause greater deviation.

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.

¹⁾ Die Genauigkeit variiert je nach Geometrie, Ausrichtung und Größe des Bauteils ± 0,2 % (Untergrenze ± 0,1 mm). Durch Verzug kann es zu größeren Abweichungen kommen.

Affiliates:
Verbundene Unternehmen:



FIT AG
Am Grohberg 1
92331 Lupburg
Germany

Phone: +49 (0) 9492 9429 0
Fax: +49 (0) 9492 9429 11
Mail: info@pro-fit.de
Web: www.fit.technology



MATERIAL DATA SHEET

MATERIALDATENBLATT

SLS

Material data sheet for TPU parts produced by Selective Laser Sintering.

Materialdatenblatt für Bauteile aus TPU, die im Selektiven Lasersintern hergestellt werden.

TPU 2 THERMOPLASTICPOLYURETHANE

Material properties Materialeigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Tensile strength (xy/z) Zugfestigkeit (xy/z)	7,0/5,5	N/mm ²	DIN 53504 S2
Young's Modulus (xy/z) E-Modul (xy/z)	55/55	N/mm ²	DIN 53504 S2
Elongation at Break (xy/z) Dehnung (anisotrop) (xy/z)	>350/>200	%	DIN 53504 S2
Vicat softening temperature Vicat-Erweichungstemperatur	60	°C	DIN EN ISO 306
Shore hardness A Shorehärte A	>75	-	DIN EN ISO 868
Part-Density (20°C) Bauteildichte (20°C)	>1.12	g/cm ³	DIN EN ISO 1183

Mentioned mechanical properties are optimum values according to manufacturer.

It may occur that values differ from manufacturer's information, reaching e.g. only 25 %. Please consider this in the design of the part.

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.

Teilweise werden entgegen der Herstellerangaben deutlich niedrigere Werte von bis zu 25 % gemessen. Dies sollte bei der Bauteilauslegung beachtet werden.



MATERIAL DATA SHEET

MATERIALDATENBLATT

SLS

Material data sheet for polyamide parts produced by Selective Laser Sintering.

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyamid, die im Selektiven Lasersintern hergestellt werden.

PA11

Mechanical properties Mechanische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Shore hardness D (15s) Shorehärte D (15s)	75	-	ISO 7619-1
Material properties Materialeigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Tensile modulus (x/y/z) Zugmodul (x/y/z)	1600/1600/1550	MPa	ISO 527-1/-2
Tensile strength (x/y/z) Zugfestigkeit (x/y/z)	48/48/48	MPa	ISO 527-1/-2
Elongation at break (x/y/z) Bruchdehnung (x/y/z)	45/45/30	%	ISO 527-1/-2
Charpy-notched impact strength (23°C) (x/y/z) Kerbschlagzähigkeit nach Charpy (23°C) (x/y/z)	7.8/7.8/6.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Thermal properties Thermische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Heat deflection temperature (1.80 MPa) (x/y/z) Formbeständigkeitstemperatur (1,80 MPa) (x/y/z)	46/46/47	°C	ISO 75-1/-2
Heat deflection temperature (0.45 MPa) (x/y/z) Formbeständigkeitstemperatur (0,45 MPa) (x/y/z)	159/159/154	°C	ISO 75-1/-2
Melting temperature (20°C/min) Schmelztemperatur (20°C/min)	210	°C	ISO 11357-1/-3
Other properties Andere Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Density (laser sintered) Dichte (lasergesintert)	990	kg/m ³	
Powder color (according to security datasheet) Pulverfarbe (laut Sicherheitsdatenblatt)	white Weiß	-	-

Mentioned mechanical properties are optimum values according to manufacturer.

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.



MATERIAL DATA SHEET

MATERIALDATENBLATT

Material data sheet for polyamide parts produced by Selective Laser Sintering.

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyamid, die im Selektiven Lasersintern hergestellt werden.

SLS

PA 2241 FR

Material properties Materialeigenschaften	Value (dry) Wert (trocken)	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Tensile modulus (x/y/z) Zugmodul (x/y/z)	1900/1900/1900	MPa	ISO 527
Tensile strength (x/y/z) Zugfestigkeit (x/y/z)	49/49/46	MPa	ISO 527
Elongation at break (x/y/z) Bruchdehnung (x/y/z)	15/15/6	%	ISO 527
Thermal properties Thermische Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Heat deflection temperature (1.80 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	84	°C	ISO 75-1/-2
Heat deflection temperature (0.45 MPa) Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	154	°C	ISO 75-1/-2
Melting temperature (20°C/min) Schmelztemperatur (20°C/min)	185	°C	ISO 11357-1
Other properties Andere Eigenschaften	Value Wert	Unit Einheit	Test standard Prüfnorm
Density (laser sintered) Dichte (lasergesintert)	1.00	kg/m ³	-
Powder color (according to security datasheet) Pulverfarbe (laut Sicherheitsdatenblatt)	white Weiß	-	-

Mentioned mechanical properties are optimum values according to manufacturer.

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.