



POLYURETHAN (1 von 2)

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyurethan, die im Vakuumguss hergestellt werden.



Name	Farbe	Ähnlich zu	Eigenschaften	Shore	Dichte (25 °C)	Biege-E-Modul	Biegefestigkeit	Bruchdehnung/Reißdehnung	Schlagzähigkeit nach Charpy	Max. Zugfestigkeit	Zug-E-Modul	Glasübergangstemperatur (TG)	Formbeständigkeitstemperatur
Elastische Vakuumgießharze													
FIT45 - 30 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	30 A	1,1	-	-	475	-	2,2	-	-	70
FIT45 - 40 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	40 A	1,1	-	-	350	-	2,5	-	-	70
FIT45 - 50 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	50 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 60 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	60 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 70 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	70 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 80 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	80 A	1,1	-	-	-	-	-	-	-	70
FIT45 - 95 A	Weißlich	Gummi	Hohe Weiterreißfestigkeit	95 A	1,1	-	-	300	-	20,4	-	-	70
Halbsteife Vakuumgießharze													
FIT PU 55	Bernstein	PP/HDPE	Gute Temperaturbeständigkeit	50-55 D	1,08	-	-	750	-	15	-	-	-40/+90
FIT PU 56	Bernstein	PP/HDPE	Hohe Schockdämpfung, kein Bruch, flexibel	70 D	-	580	24	50	21	20	650	-	80
FIT PU 57	Weißlich	PP/HDPE	Gut für Schnapper und Rasthaken geeignet	75 D	-	900	35	35	60	32	1000	>120	95
FIT PU 57 GF	Weißlich	PP/HDPE	Gut für Schnapper und Rasthaken geeignet	75 D	-	1800	-	6	-	45	-	>120	95

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.



POLYURETHAN (2 von 2)

Materialdatenblatt für Bauteile aus Polyurethan, die im Vakuumguss hergestellt werden.



Name	Farbe	Ähnlich zu	Eigenschaften	Shore	Dichte (25 °C) g/cm ³	Biege-E-Modul MPa	Biegefestigkeit MPa	Bruchdehnung/Reißdehnung %	Schlagzähigkeit nach Charpy kJ/m ²	Max. Zugfestigkeit MPa	Zug-E-Modul MPa	Glasübergangstemperatur (TG) °C	Formbeständigkeitstemperatur °C
Steife Vakuumgießharze													
FIT PU 63	Weiß	ABS	Schlagzähe, gut einfärbbar	80 D	1,13	2050	80	5	-	56	1850	110	100
FIT PU 65	Schwarz	ABS	Hoher Temperaturbereich bis 130°C	80 D	1,14	2300	80	13	60	60	1800	-	130
FIT PU 65 GF	Schwarz	ABS-GF	Hoher Temperaturbereich bis 130°C	80 D	1,14	2700	-	3	-	68	-	-	130
FIT PU 67	Weiß/gelblich	PA 6.6/PPS/PEEK	Hoch temperaturbeständig	80 D	1,19	1850	80	13	41	61	-	220	195
FIT PU 68 GF	Weißlich	PA-GF	Hochsteif, hohe Biegefestigkeit	85 D	1,2	4500	150	3	30	85	-	95	90
Transparente Vakuumgießharze													
FIT PU 71	Transparent	Gummi	Gut einfärbbar, UV-Stabil	25 D	1,04	-	-	170	-	5	-	-	-
FIT PU 72	Transparent	PC/PMMA	Gut einfärbbar, UV-Stabil	85 D	1,06	2400	110	7,5	48	66	2400	95	85
Flammhemmende Vakuumgießharze													
FIT PU 81	Schwarz	Gummi	Selbstverlöschend, geringe Weiterreißfestigkeit, UL94:V-0	55 A	1,3	-	-	267	-	2,1	-	-50 bis +120	N/A
FIT PU 82	Schwarzbraun	ABS	Selbstverlöschend, schwer entflammbar, UL94:V-0	80 D	1,15	1500	65	5	-	60	-	-	130
Silikone													
FIT SI 40A	Opak transparent	Silikon	Hochelastisch, extreme Weiterreißfestigkeit	40 A	1,1	-	-	360	-	5,5	-	-	-
FIT SI 60A	Beige	Silikon	Hohe mechanische Festigkeit	60 A	1,35	-	-	140	-	4,5	-	-	-

Die Angaben sind bestmöglich erreichbare Werte laut Materialhersteller.